

L-Winkelschweißer, vollautomatisch (LWS)



Abb.: LWS-6148K

**Schweißvorgänge:
bis 50 Stück / Minute¹**

Der Alleskönner

Die **LWS-Serie** von tbs-pack ist die optimale Einstiegslösung für einen **dauerhaften** vollautomatischen Verpackungsprozess. Die sensorgesteuerte Verpackungslinie lässt sich manuell oder vollautomatisch beschicken. Der LWS-Packautomat garantiert zuverlässig **stabile Seitennähte** für alle Folien. Die Folientrennung erfolgt über zwei dauerbeheizte Teflonmesser (L-Winkel). Hierbei wird die Halbschlauchfolie durch regulierbare Wärmetrennung verschweißt. Der Einsatz unserer LWS-Serie ermöglicht dem Anwender das Verpacken unterschiedlichster Produktformate abhängig von der jeweiligen Schweißrahmengröße. Die schnelle Umstellung auf andere Produktformate garantiert ein **effizientes und kostengünstiges** Arbeiten. Mit seiner **integrierten Produktzentrierungseinheit** (Produktschweißnaht liegt mittig) erhalten Sie eine optimale Vorbereitung für den Schrumpfprozess.



Abb.: STA-4530 + LWS-6148K + Förderband

Technische Details

- Teflonbeschichtete Schweißmesser, dauerbeheizt
- Separate Temperaturregelung der Schweißmesser (längs / quer)
- Einfache Touchscreen-Bedienung über Farbsymbole
- Individuell speicherbare Produktprogramme
- Elektrische Höhenverstellung des Schweißstempels
- Einzel- und Mehrfachproduktbündelung möglich
- Automatische Restaufwicklung des Folienüberschusses
- Stufenlos einstellbare Förderbandgeschwindigkeit
- Kombinierbar mit einem Schrumpftunnel
- Sicherheitsschutzabdeckungen / Alarmsignalleuchte
- Einstellbare Perforationsnadelwalzen; auf Gummiwalze gelagert (kein Einreißen der Folie)
- Integrierter Stückzähler / Batchzähler



L-Schweißstempel / teflonbeschichtet



Produkteinlaufband / Formschulter

Modell	LWS-4541	LWS-6148	LWS-8667
Anwendbare Folien (Halbschlauch):	POF / PP / PE	POF / PP / PE	POF / PP / PE
Maximale Folienstärke:	50 µm	50 µm	50 µm
Schweißrahmengröße:	450 x 410 mm	610 x 480 mm	860 x 670 mm
Schweißmechanik:	L-Schweißstempel	L-Schweißstempel	L-Schweißstempel
Maximale Produktabmessung ² :	320 x 450 x 120 mm	480 x 610 x 200 mm	670 x 860 x 250 mm
Maximale Rollengröße (L x Ø):	450 x Ø 250 mm	600 x Ø 300 mm	800 x Ø 300 mm
Maschinengröße (L x B x H):	1850 x 1480 x 1620 mm	2040 x 1550 x 1620 mm	2580 x 1840 x 1620 mm
Förderbandgeschwindigkeit:	30 m / Minute	30 m / Minute	30 m / Minute
Maximale Anschlussleistung:	2,5 kW	3,0 kW	3,4 kW
Anschlussspannung:	230 V	230 V	230 V
Maschinengewicht (ca.):	450 kg	610 kg	750 kg
Luftdruck (trockene Luft):	5,0 bar	5,0 bar	6,0 bar
Schweißvorgänge ¹ :	bis 40 Stück / Minute	bis 50 Stück / Minute	bis 40 Stück / Minute

Zusätzliche Optionen

Folienfaltblock

Längere Produktionslaufzeit durch Einsatz von Flachfolien, Erhöhung der Produktionskapazitäten durch mehr Folienlaufmeter, schnellere Umrüstzeiten, einfache Anwendung für bedruckte Folie

Etikettierer / Druckeinheit

Barcode- oder Etikettendruck, vor- oder nachgelagert

Edelstahlkonstruktion

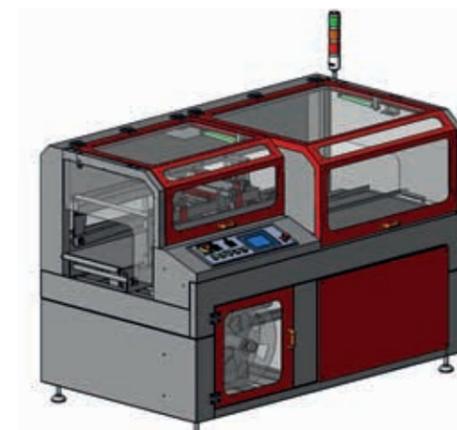
Maschinenkomponenten aus Edelstahl für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln

Zuführsysteme

Produktspezifische Zuführsysteme (Pusher, seitliches Förderband, etc.)

Förderbandkussfunktion

Speziell für kleine / schmale Produktgruppen



¹ Die Ausbringungsmenge pro Minute sind Mittelwerte, abhängig von Folientyp und -stärke, Produktabmessungen und Maschinenhandling.

² Es ist nicht möglich alle Maximalabmessungen miteinander zu kombinieren.