

TBS PACK

Nero - Pack[®]
Verpackungsmaschinen

L-Winkelschweißer, vollautomatisch + Schrumpftunnelanlage

Schweißvorgänge:
bis 50 Stück / Minute¹





L-Winkelschweißer, vollautomatisch

Die LWS-Serie von tbs-pack ist die optimale Einstiegslösung für einen **dauerhaften**, vollautomatischen Verpackungsprozess. Die sensorgesteuerte Verpackungslinie lässt sich manuell oder vollautomatisch bestücken. Der LWS-Packautomat garantiert eine zuverlässige, **stabile Seitennaht** für alle Folien. Die Folientrennung erfolgt über zwei dauerbeheizte Teflonmesser (L-Winkel). Hierbei wird die Halbschlauchfolie durch eine regulierbare Wärmetrennung verschweißt. Der Einsatz unserer LWS-Serie ermöglicht dem Anwender das Verpacken unterschiedlichster Produktformate, abhängig von der jeweiligen Schweißrahmengröße. Die schnelle Umstellung auf andere Produktformate garantiert ein **effizientes** und **kostengünstiges** Arbeiten. Mit seiner **integrierten Produktzentrierungseinheit** (Produktschweißnaht liegt mittig) erhalten Sie eine optimale Vorbereitung für den Schrumpfprozess.

- Teflonbeschichtete Schweißmesser, dauerbeheizt
- Separate Temperaturregelung der Schweißmesser (längs / quer)
- Einfache Touchscreen-Bedienung über Farbsymbole
- Individuell speicherbare Produktprogramme
- Elektrische Höhenverstellung des Schweißstempels
- Einzel- und Mehrfachproduktbündelung möglich
- Automatische Restaufwicklung des Folienüberschusses
- Stufenlos einstellbare Förderbandgeschwindigkeit
- Sicherheitsschutzabdeckungen / Alarmsignalleuchte
- Einstellbare Perforationsnadelwalzen; auf Gummiwalze gelagert
- Integrierter Stückzähler / Batchzähler



L-Schweißstempel, teflonbeschichtet



Produkteinlaufband / Folienformschulter

Technische Details

Modell	LWS-4541	LWS-6148	LWS-8667
Anwendbare Folien (Halbschlauch):	POF / PP / PE	POF / PP / PE	POF / PP / PE
Maximale Folienstärke:	50 µm	50 µm	50 µm
Schweißrahmengröße:	450 x 410 mm	610 x 480 mm	860 x 670 mm
Schweißmechanik:	L-Schweißstempel	L-Schweißstempel	L-Schweißstempel
Maximale Produktabmessung ² :	320 x 450 x 120 mm	480 x 610 x 200 mm	670 x 860 x 250 / 300 mm
Maximale Rollengröße (L x Ø):	450 x Ø 250 mm	600 x Ø 300 mm	800 x Ø 300 mm
Maschinengröße (L x B x H):	1850 x 1480 x 1620 mm	2040 x 1550 x 1620 mm	2580 x 1840 x 1620 mm
Förderbandgeschwindigkeit:	30 m / Minute	30 m / Minute	30 m / Minute
Maximale Anschlussleistung:	2,5 kW	3,0 kW	3,4 kW
Anschlussspannung:	230 V	230 V	230 V
Maschinengewicht (ca.):	450 kg	610 kg	750 kg
Luftdruck (trockene Luft):	5,0 bar	5,0 bar	6,0 bar
Schweißvorgänge ¹ :	bis 50 Stück / Minute	bis 50 Stück / Minute	bis 40 Stück / Minute



Kompaktschrumpfanlage, vollautomatisch / L-Winkelschweißer inkl. Schrumpftunnel

Die LWS-Tunnel Serie ist die optimale Einstiegslösung für einen dauerhaften, vollautomatischen Verpackungsprozess (**Schweißen + Schrumpfen** mit einer Maschine). Die sensorgesteuerte Verpackungslinie lässt sich manuell oder vollautomatisch bestücken. Der LWS-T Packautomat garantiert eine äußerst **stabile Seitennaht** bei allen Folien. Die Folientrennung erfolgt über zwei dauerbeheizte Teflonmesser (L-Winkel). Hierbei wird die Halbschlauchfolie durch regulierbare Wärmetrennung verschweißt. Der Einsatz unserer LWS-Serie ermöglicht dem Anwender das Verpacken unterschiedlicher Größenformate (abhängig von der jeweiligen Schweißrahmengröße). Die schnelle Umstellung auf andere Größen garantiert ein effizientes und kostengünstiges Arbeiten. **Aufgrund des integrierten Schrumpftunnels haben Sie eine optimale Raumausnutzung.**

- Teflonbeschichtete Schweißmesser, dauerbeheizt
- Separate Temperaturregelung der Schweißmesser (längs / quer)
- Einfache Touchscreen-Bedienung über Farbsymbole
- Individuell speicherbare Produktprogramme
- Elektrische Höhenverstellung des Schweißstempels
- Einzel- und Mehrfachproduktbündelung möglich
- Automatische Restaufwicklung des Folienüberschusses
- Stufenlos einstellbare Förderbandgeschwindigkeit
- Sicherheitsschutzabdeckungen / Alarmsignalleuchte
- Einstellbare Perforationsnadelwalzen; auf Gummiwalze gelagert
- Integrierter Stückzähler / Batchzähler
- Kombiniert mit einem integrierten Schrumpftunnel

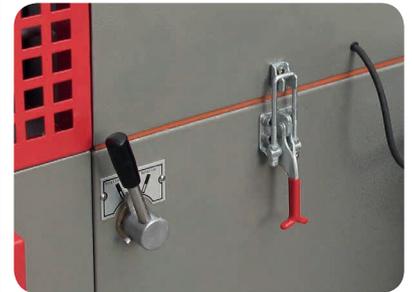


Touchscreen - Bedienfeld



Technische Details

Modell	LWS-4541-T	LWS-6148-T
Anwendbare Folien (Halbschlauch):	POF / PP / PE	POF / PP / PE
Maximale Folienstärke:	50 µm	50 µm
Schweißrahmengröße:	450 x 410 mm	610 x 480 mm
Schweißmechanik:	L-Schweißstempel	L-Schweißstempel
Maximale Produktabmessung ² :	390 x 320 x 100 mm	580 x 420 x 200 mm
Maximale Rollengröße (L x Ø):	480 x Ø 300 mm	600 x Ø 300 mm
Maschinengröße (L x B x H):	2262 x 1480 x 1600 mm	3500 x 1710 x 1600 mm
Förderbandgeschwindigkeit:	30 m / Minute	30 m / Minute
Maximale Anschlussleistung:	6,0 kW	12,0 kW
Tunnelleistung:	4,5 kW	9,0 kW
Anschlussspannung:	400 V / 3 Phasen	400 V / 3 Phasen
Luftdruck (trockene Luft):	5,0 bar	5,0 bar
Schweißvorgänge ¹ :	bis 40 Stück / Minute	bis 40 Stück / Minute



Klickverschlusstechnik / Haubenöffnung



Zustellbare Rotierende Kettenstäbe

Hochleistungsschrumpftunnelanlage

Mit der STA-Serie von tbs-pack lassen sich Schrumpfverpackungen **schnell** und **effizient** mit allen Schrumpffolien (POF, PE, PVC, PET) herstellen. Die Schrumpftunnelanlagen eignen sich ideal zum Verpacken von Industrie- und Lebensmittelprodukten die in Folie geschrumpft werden. Unsere Schrumpftunnelanlagen sind serienmäßig ausgestattet mit hitzebeständigen Transportstäben und rotierenden Kettenstäben. Durch das 3-dimensionale Umluftverfahren mit einstellbarem Luftgebläse ist die STA-Serie zur **Hochgeschwindigkeitsverarbeitung** mit halb- oder voll-automatischen Verpackungsmaschinen ausgelegt. Modernste Wärmeisolation und Energierückgewinnung erzielen eine effiziente **Energieersparnis**.

- Stufenlose Einstellung von Temperatur und Förderbandgeschwindigkeit
- **Inklusive Tunnelobservationsfenster**
- Energiesparende Solid-State-Relais-Steuerung (SSR)
- **3-dimensionales Luftklappensystem (oben, unten, seitlich)**
- **Automatische Abschaltautomatik des Schrumpftunnels**
- Stufenlose Einstellung des Umluftgebläses
- Zustellbare rotierende Kettenstäbe (kein Folienkleben am Produkt)
- Einstellbare Lüftungsklappen (Wärmesteuerung direkt auf das Produkt)
- **Separat abnehmbare Tunnelhaube durch Klickverschlusstechnik (unkomplizierte Wartung)**

Technische Details

Modell	STA-4530	STA-4530H	STA-6540	STA-6540H
Tunnelhaube (L x B x H):	1200 x 450 x 300 mm	1800 x 450 x 300 mm	1200 x 650 x 400 mm	1800 x 650 x 400 mm
Max. Produktabmessung (B x H) ² :	430 x 280 mm	430 x 280 mm	630 x 380 mm	630 x 380 mm
Maschinengröße (L x B x H):	1840 x 1080 x 1250 mm	2440 x 1080 x 1250 mm	1840 x 1280 x 1350 mm	2440 x 1280 x 1350 mm
Max. Förderbandgeschwindigkeit:	40 m / min			
Maximale Anschlussleistung:	11,0 kW	18,0 kW	12,0 kW	24,0 kW
Anschlussspannung:	400 V / 3-Phasen			
Maschinengewicht:	470 kg	580 kg	500 kg	690 kg

¹ Die Ausbringungsmenge pro Minute sind Mittelwerte, abhängig von Folientyp und -stärke, Produktabmessungen und Maschinenhandling.

² Es ist nicht möglich alle Maximalabmessungen miteinander zu kombinieren.