

Seitenschweißautomat, vollautomatisch (SWS)



Abb.: SWS-5020

**Schweißvorgänge:
bis 60 Stück / Minute¹**

Der schnelle Profi (Quer- & Längsschweißung)

Die **SWS-Serie** (Serienpacker) von tbs-pack ist die optimale Lösung für einen **dauerhaften vollautomatischen** Verpackungsprozess. Die sensorgesteuerte Verpackungslinie lässt sich manuell oder vollautomatisch beschicken. Der SWS-Serienpackautomat garantiert extrem **stabile Seitennähte** für alle Folien. Die Folienverarbeitung erfolgt über das dreiseitige Verschweißen einer Halbschlauchfolie. Der Einsatz unserer SWS-Serie ermöglicht dem Anwender auch das Verpacken von überlangen Produkten. Die schnelle Umstellung auf andere Produktformate garantiert ein **effizientes und kostensparendes** Arbeiten. Die SWS-Serie besticht durch Leistung und innovatives Design auf höchstem Niveau.

Technische Details

- **Dauerbeheizte Quer- und Längs-/Seitenschweißung**
- Separate Temperaturregelung der Schweißmesser (längs / quer)
- Einfache Touchscreen-Bedienung über Farbsymbole
- **Individuell speicherbare Produktprogramme**
- Einstellbare Höhenverstellung des Schweißstempels
- Einzel- und Mehrfachproduktbündelung möglich
- Stufenlos einstellbare Förderbandgeschwindigkeit
- **Automatische Restaufwicklung des Folienüberschusses**
- **Kontinuierliche Längsschweißung (keine Begrenzung für die Produktlänge)**
- Kombinierbar mit einem Schrumpftunnel
- Sicherheitsschutzabdeckungen / Alarmsignalleuchte
- Einstellbare Perforationsnadelwalzen; auf Gummiwalze gelagert (kein Einreißen der Folie)
- **Integrierter Stückzähler und Druckmarkensteuerung**
- Servogesteuerter Schweißstempelantrieb



Abb.: Folien-Formschulter



Abb.: Längs-/Seitenschweißung

Modell	SWS-4015	SWS-5020	SWS-7520	SWS-10020
Anwendbare Folien (Halbschlauch):	POF / PP / PE	POF / PP / PE	POF / PP / PE	POF / PP / PE
Maximale Folienstärke:	50 µm	50 µm	50 µm	50 µm
Schweißmechanik:	Längsschweißung	Längsschweißung / Servo	Längsschweißung / Servo	Längsschweißung / Servo
Schweißmesserbreite (quer):	400 mm	500 mm	750 mm	1000 mm
Maximale Produkthöhe:	150 mm	220 mm	220 mm	220 mm
Maximale Formatbreite (B + H) ² :	350 mm	450 mm	700 mm	950 mm
Maximale Rollengröße (L x Ø):	500 x Ø 300 mm	650 x Ø 300 mm	850 x Ø 300 mm	1150 x Ø 300 mm
Maschinengröße (L x B x H):	1582 x 1500 x 1410 mm	2103 x 1653 x 1410 mm	2400 x 2153 x 1510 mm	2250 x 2350 x 1820 mm
Förderbandgeschwindigkeit:	35 m / Minute	35 m / Minute	35 m / Minute	35 m / Minute
Maximale Anschlussleistung:	2,5 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,0 kW
Maschinengewicht (ca.):	385 kg	410 kg	610 kg	850 kg
Schweißvorgänge ¹ :	bis 40 Stück / Minute	bis 60 Stück / Minute	bis 40 Stück / Minute	bis 30 Stück / Minute

Zusätzliche Optionen

Folienfaltblock

Längere Produktionslaufzeit durch Einsatz von Flachfolien, Erhöhung der Produktionskapazitäten durch mehr Folienlaufmeter, schnellere Umrüstzeiten, einfache Anwendung für bedruckte Folie

Etikettierer / Druckeinheit

Barcode- oder Etikettendruck, vor- oder nachgelagert

Edelstahlkonstruktion

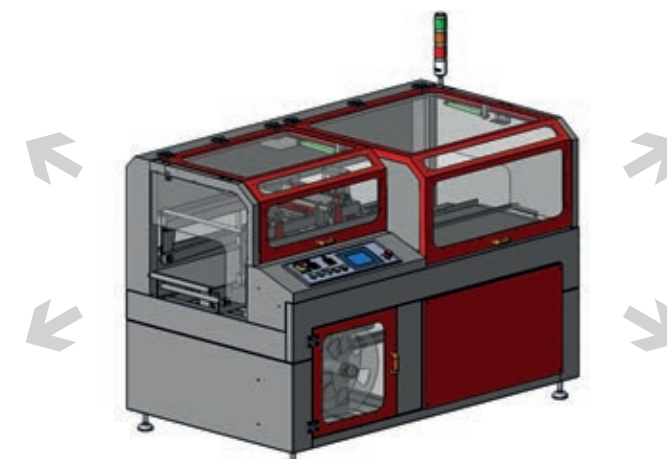
Maschinenkomponenten aus Edelstahl für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln

Zuführsysteme

Produktspezifische Zuführsysteme (Pusher, seitliches Förderband, etc.)

Förderbandkussfunktion

Speziell für kleine / kurze Produktgruppen



¹ Die Ausbringungsmenge pro Minute sind Mittelwerte, abhängig von Folientyp und -stärke, Produktabmessungen und Maschinenhandling.

² Es ist nicht möglich alle Maximalabmessungen miteinander zu kombinieren.